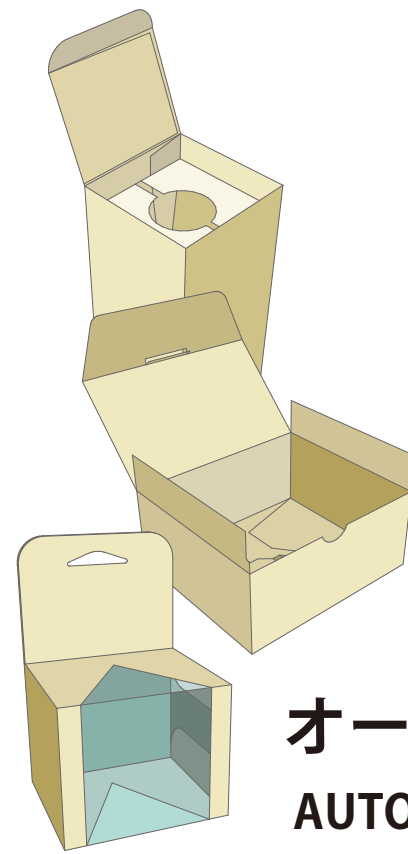
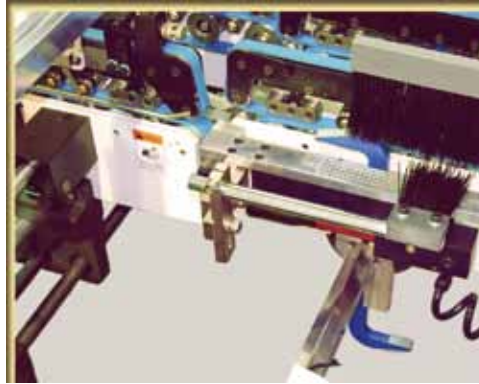


オプション

ハンディ・パック
Easy Pack



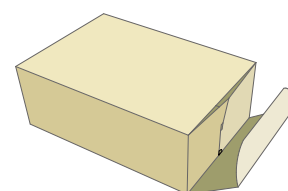
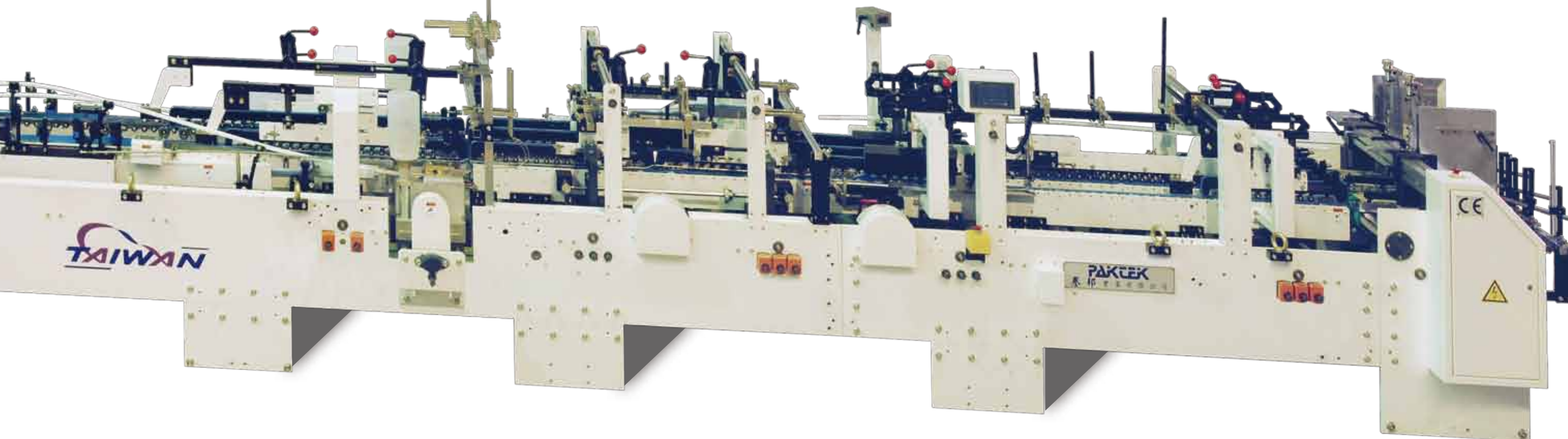
4 コーナー装置
4 Corner Back Finger Attachment



PAKTEK

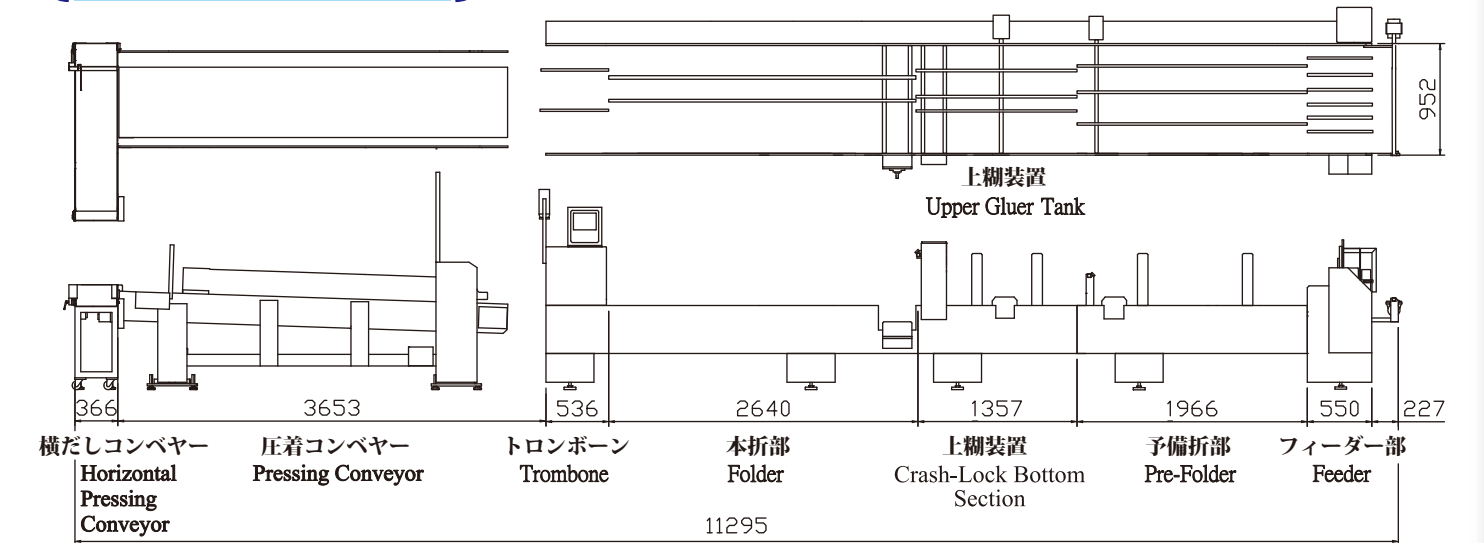
GM-550
GM-650

オート・フォルダー・グルアー
AUTO. FOLDER GLUER

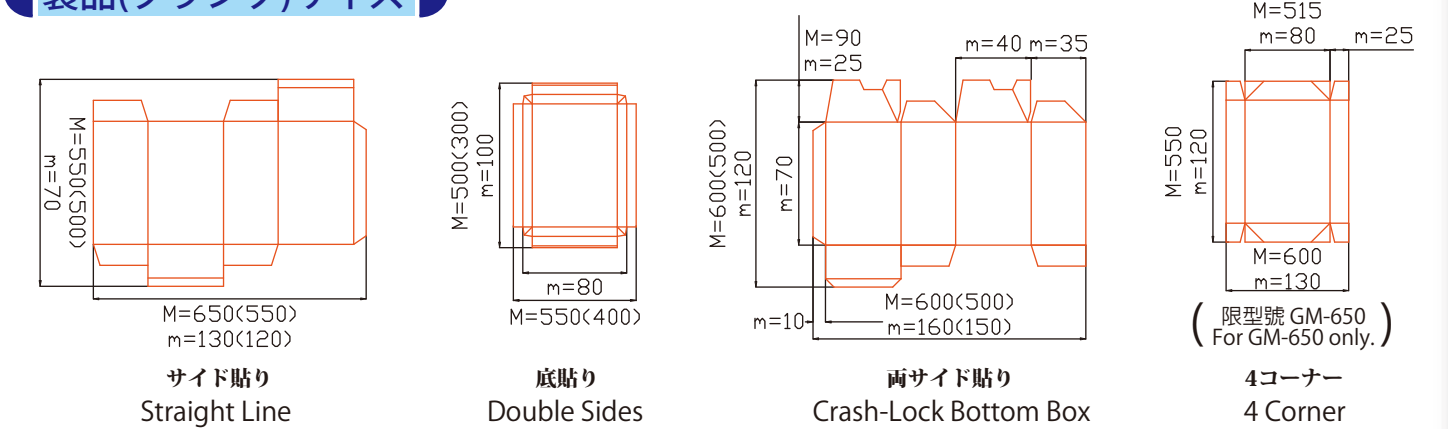


PAKTEK INDUSTRIAL CO., LTD.

GM-650 基本配置図



製品(プランク)サイズ



注意：最大・最小寸法内の箱でも特別な箱は、作成出来ない場合があります。
NOTE: Some combinations of maximum and minimum dimensions may not be possible.

最大寸法=M 最小寸法=m
Max. Size=M Min. Size=m

基本スペック

モデル / Mold	GM-550	GM-650
使用紙 / Used Materials	板紙 / Cardboard	
基本型式 / Fundamental Pattern	サイド (片方) 貼り、両サイド貼り、底貼り Straight Line, Double Sides, Crash-Lock Bottom Box	
サイド貼りワーク寸法 / Straight Line Working Size	最大 (Max.) 550x500 mm 最少 (Min.) 120x70 mm	最大 (Max.) 650x550 mm 最少 (Min.) 130x70 mm
両サイド貼りワーク寸法 / Double Sides Working Size	最大 (Max.) 400x300 mm 最少 (Min.) 80x100 mm	最大 (Max.) 550x500 mm 最少 (Min.) 80x100 mm
底貼りワーク寸法 / Crash-Lock Bottom Working Size	最大 (Max.) 500x500 mm 最少 (Min.) 150x120 mm	最大 (Max.) 600x600 mm 最少 (Min.) 160x120 mm
4 コーナーワーク寸法 / 4 Corner Size (選購 / Optional)	GM-550 では 4 コーナー箱 製作できません	最大 (Max.) 550x600 mm 最少 (Min.) 170x170 mm
使用接着剤 / Glue	エマルジョン・タイプ / Emulsion Type	
ベルト・スピード (最大) / Max. Belt Speed	20 ~ 350m/min. (分)	
寸法 / Dimension	8.8m X 1m	10.2m X 1.1m
重量 / Weight	4 ^ト (Tones)	5.2 ^ト (Tones)
総電力 / Total Power:	12 kw	12 kw

この仕様は、通知することなく変更することがあります。
The specification is subject to alteration without notice.

PAKTEK
PAKTEK INDUSTRIAL CO., LTD.

No.171, Tongyi St., Taishan Dist.,
New Taipei City 243, Taiwan
Tel : +886-2-22783208
Fax : +886-2-22783819
http://www.paktek.com.tw
E-mail : paktek@paktek.com.tw

PAKTEK

GM-550

GM-650

オート・フォルダー・グルアー
AUTO. FOLDER GLUER



コンベア部
Conveyor Section

- 紙は真直ぐに安定して積重なります。
 - センサー装備（オプション）でコンベヤスピードと本機スピードとの同調が可能です。
 - スプレー及びキッカー（両方共標準装備）によるカウント可能。
 - スポンジ製補助ベルト（標準装備）により部分加圧が可能となりました。
 - 様々な箱の形でも柔軟に対応しデリバリー調整が可能です。
-
- Transit the paper straight and stably to the pile.
 - Equipped with the Electronic Sensor to coordinate the Conveyor speed with the speed of main machine to achieve perfect collecting.
 - Counting by Sprayer and Kicker.
 - According to various box shapes to adjust the delivery carriers to have perfect piling.



トロンボーン部
Trombone Section

- 様々な厚みの箱でも上ベルトによる圧調整が可能です。
 - また、本機のスピードが変化しても自動補正でキッカーの調整は不要です。
 - トロンボーン部は、独立駆動により最終微調整を可能にしました。
-
- According to different paper thickness, the Upper Pressing Bars are adjustable to have an ideal pressure. The Counting System either by Kicker or Sprayer can automatically follow up the machine speed. It is not necessary to re-set the position, no matter its speed is low or high.
 - The counting is either by kicker or sprayer.



本折部
Folder Section

- 様々な種類の箱に対し、正確に折り曲げる事が出来ます。
 - 上部移動可能な押さえローラーは、様々なBox作成も可能です。
 - 長い本折部は、上ベルトによりスピード調整が容易な事で、精度の高い貼り合せが出来ます。
-
- To meet various kinds of works, and precisely fold blanks.
 - With front and back Movable Upper Pressing Bar, special design of boxes can be made with optional devices.
 - The speed of out folding belt can be changed so that the jointing points of boxes can be adjusted precisely.



下糊部
Lower-Glue Tank

- ハイスピードでも正確な糊量が可能です。
 - 下糊タンクは、簡単に取り外し掃除も容易に出来ます。
 - また大径糊ローラーによる安定した糊付を可能にしました。
 - 移動可能なタンクは、糊の補充も簡単にしました。
-
- To control the volume well, and avoid glue swinging while high speed running.
 - Lower Glue Tank can be easily removed, fixed and cleaned.
 - Lower Glue Wheel by 2-Section Doctor Blade to control the volume well, and avoid glue swinging.
 - Movable Glue Tank for adding the Emulsion Cold Glue easily.



上糊装置
Crash-Lock Bottom Section

- 新デザインのロール式上糊装置を装備。
 - グルータンクは移動及び取り外し可能。
-
- Superior design for Upper Gluing Wheel to avoid leakage (Optional).
 - Movable Glue Tank for adding the Emulsion Cold Glue easily.



予備折部
Pre-Folder Section

- 様々な箱折パターンを形成出来ます。
 - 第一折りのラインは、180°及び第三折りのラインは、135°の折り返しが可能に出来ます。
-
- Various box pattern adjustments are available.
 - The first creasing line 180° and the third creasing line 135° can be easily made.



フィーダー部
Feeder Section

- 多彩な押えローラー配置により安定して紙送りが出来パイプレーションにより詰りもなく供給可能。
 - シャッター部はフィーダー・ナイフの高さ調整可能で左右のガイドパネル及び2枚ゲージで簡単に微調整も出来ます。
 - 新デザインのフィーダー・ナイフは、ハイスピードにも安定して給紙を可能としました。
-
- Transmission by roller to feed paper more stably.
 - To feed paper stably by Vibratory Motor.
 - Air Pressure Controller to adjust the height of Feeder knives. Conveniently adjust Left-Right Guide Plate and Feeding Knives.
 - New design of Feeding Knives for stable and high speed feeding.

